



水平链条自动送料系统



产品说明

Product description

- 1.通过传感器、防反料技术、二次定位机构、角向定位机构等高精技术来确保产品定位精确度及机械手抓取精确度，保证设备加工的一致性，准确性。
- 2.产品支撑定位间距调节简便，最大限度满足客人摆放料数量需求，减少人力搬运。
- 3.型号多选。
- 4.设备表面处理均为烤漆，颜色搭配协调，整体美观大方。

产品参数

Product Partmeters

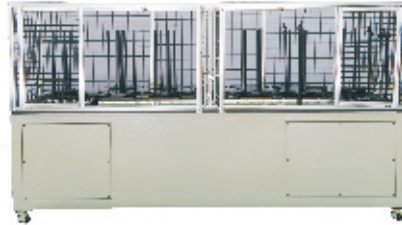
项目	BHA-L030-35型	BHA-L060-60型	BHA-L080-35型	BHA-L080-60型
使用范围(mm)	棒类工件 外径(max): 15	棒类工件 外径(max): 30	棒类工件 外径(max): 15	棒类工件 外径(max): 30
料机容量(最大工件)	174支/次	86支/次	174支/次	68支/次
工件长度(mm)	100~220	100~220	100~320	100~245
料机载荷(最大)	≅60Kg	≅100Kg	≅80Kg	≅120Kg
料仓尺寸(mm)	1900X1050X600	1900X1050X600	1900X1050X800	2850X1050X800
运行速度(m/min)	2.7	2.7	2.7	2.7
机械手抓取 距地面高度(mm)	1100mm			
驱动方式	电机+减速机+链条			
颜色	RAL9002 RAL7035 RAL7004			
特点	间距调节方便、上下料方便、定位精度高、 产品无磁伤、应用范围广、适用于各种棒类零件			
其他	注：1.链条35型节距为9.525mm 2.链条60型节距为12.7mm 链条型号为ANSI系列			



全自动旋转式供料机



八工位



十二工位



十六工位

产品说明

Product description

- 1.供料机旋转循环周期长，储料丰富，最大限度满足客人摆放料数量需求，减少人力搬运。
- 2.适用工件类型多，可搭配机器人或桁架共同使用。
- 3.使用简洁，操作过程简单、方便，性价比高。
- 4.收送料同时进行，节省产品制造时间，节约生产成本。

产品参数

Product Partmeters

项目	八工位	十二工位	十六工位
使用范围(mm)	圆饼类工件 外径：(25~120)	圆饼类工件 外径：(25~190)	圆饼类工件 外径：(25~190)
料仓尺寸(mm)	1060X1535X850	2550X1400X850	3150X1400X850
转盘最大负载(kg)	400Kg	450Kg	500Kg
机械手抓取 距地面高度(mm)	1300mm	1200mm	1200mm
单工位提升载荷	50Kg	100Kg	100Kg
最大外夹直径	190mm		190mm
最小内撑直径	55mm		55mm
托盘行程(mm)	380mm		
驱动方式	电机+减速机+链条		
控制方式	PLC(三菱、欧姆龙、西门子可选)		
垂直定位精度(mm)	$\leq \pm 1$ (满负荷)		
水平定位精度(mm)	$\leq \pm 2$ (满负荷)		
提升速度(m/min)	2.7		
特点	独立运行；可配合数控机床、机器人完成自动上下料； 运行稳定；与数控机床、机器人功能联动与功能的互锁无干涉		
颜色	RAL9002 RAL7035 RAL7004		

平送供料机



双层平送料机



单层平送料机

产品说明

Product description

1. 双层送料机上下分层极大程度上解决产品之间的碰撞问题，减少产品碰伤和不必要的消耗。
2. 双层平送，多层储量，提高料机储蓄量，最大限度满足客人摆放料数量需求，减少人力搬运。
3. 安装方便，操作安全，简便，故障率小，送料精度准确。
4. 最大限度满足客人的产品需求。

产品参数

Product Partmeters

项目	单层平送供料机	双层平送供料机
机械手抓取距地面高度(mm)	1170	1100
料仓尺寸(mm)	1750X1000X400	2500X1100X610
产品类型	轴类	饼类、轴类、异形件
单块模板负重(最大)	/	10Kg
工件外径(最大)	L90~L170mm, D \leq 18mm	D \leq 150mm, L \leq 130mm
运行速度(m/min)	0.9	3
控制方式	PLC(三菱、欧姆龙、西门子可选)	
驱动方式	电机+减速器+气缸	
产品补给时间	2小时	
特点	结构简洁、安装方便 性价比高、速度可调	占地面积小、产品无碰伤、应用范围广
颜色	RAL9002 RAL7035 RAL7004	



高压冷却系统



产品说明

Product description

- 1.对机加工过程中的刀具、工件进行冷却处理。
- 2.对机加工产生的铁屑进行断屑处理，最大程度上的改善加工过程中的铁屑残绕问题。

产品参数

Product Partmeters

型号	BHA-SP06
最高出水压力	60BAR
含油量	0-100%
功率(Kw)	1.5Kw
电压(V)	220V/380V
电频(Hz)	50Hz-60Hz
过滤精度(Um)	5u;10u;50u;100u(可选)
冷却液入口	3/4(PT)
冷却液出口	1/4(PT)
外形尺寸(mm)	854X545X505
驱动方式	卧式法兰中空轴电机
控制方式	单控按钮开关
使用范围	机械加工设备
流量	49L/min
出水孔径	Φ1.5mm



太仓博宏机械有限公司
TAI CANG BO-HONG MACHINERY INC



高精密气密检知系统



气密箱

产品说明

Product description

- 1.利用数显压力表对机加工过程中的压力变化进行实时监测，以便操作者及时掌握加工设备定位运行状态。
- 2.设备装有空气过滤组合，对加工过程气流进行过滤，延长设备产品使用寿命。
- 3.检验、校准产品装夹是否到位。

产品参数

Product Partmeters

项目类型	
使用机种	数控车床、数控加工中心、组装夹具等
气动元件	空气过滤组合、调压阀电磁阀、压力表
检知精度(mm)	±0.02



轻负载桁架机械手



产品说明

Product description

- 1.重载能力：使用冷拉矩形空心型钢,组装使用公制12.9级螺钉，负载单支Max20Kg。
- 2.客制化设计：夹爪依据客户的不同需求设计为适用于轴类、饼类及不规则工件的各类产品，机械手则依据金属设备的自动化需求使用多轴数的伺服旋转。
- 3.带伺服的取放换位多点间移栽。
- 4.表面经烤漆处理，颜色搭配协调，美观大方。

产品参数

Product Partmeters

类型	单轴式
Z轴数量	单Z轴或双Z轴
型号	BHA-S TT2-320
允许载荷(KG)	20Kg
立柱结构	120X80方钢
横梁结构	120X80方钢
Z轴结构	60X60铝型材
X轴传动形式	同步带
Z轴传动形式	齿轮齿条
X轴移动速度(mm/s)	1500mm/s
Z轴移动速度(mm/s)	800mm/s
导向形式	上银线性滑轨
重复定位精度(mm)	±0.1mm
伺服电机品牌	利明/三菱
减速机品牌	利明/新宝
润滑系统	黄油自动润滑系统
控制系统	PLC(三菱、欧姆龙、西门子可选)



中型负载桁架机械手



产品说明

Product description

- 1.重载能力：使用冷拉矩形空心型钢,组装使用公制12.9级螺钉，负载单支Max20Kg。
- 2.客制化设计：夹爪依据客户的不同需求设计为适用于轴类、饼类及不规则工件的各类产品，机械手则依据金属设备的自动化需求使用多轴数的伺服旋转。
- 3.带伺服的取放换位多点间移栽。
- 4.表面经烤漆处理，颜色搭配协调，美观大方。

产品参数

Product Partmeters

类型	两轴式	三轴式
Z轴数量	单Z轴或双Z轴	单Z轴
型号	BHA-M TT2-480	BHA-TT3-550
允许载荷(KG)	20Kg(工件重量10Kg)	15Kg(工件重量5Kg)
立柱结构	140X140方钢	160X160方钢
横梁结构	180X100方钢	200X100方钢
Z轴结构	60X60铝型材	80X80铝型材
X轴传动形式	齿轮/齿条	
Y轴传动形式	齿轮/齿条	
Z轴传动形式	齿轮/齿条	
X轴移动速度(mm/s)	1100mm/s	2600mm/s
Z轴移动速度(mm/s)	900mm/s	2000mm/s
Y轴移动速度(mm/s)	\	880mm/s
导向形式	上银线性滑轨	
重复定位精度(mm)	±0.05mm	
伺服电机品牌	多摩川/三菱/汇川	
减速机品牌	新宝/利明	
润滑系统	电动润滑	
控制系统	PLC(三菱、欧姆龙、西门子可选)	